
	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

YAYIN TARİHİ	REV. NO	REV. TARİHİ	AÇIKLAMA
03.01.2012	11	22.03.2017	Mad. 4.4.1'a bendine ekleme Piyasa Gözetim Denetimi faaliyet alanı ekleme yapılmıştır. 4.4 Maddesine, Ürün Belgelerinin devam ettirilmesi şartlarına eklenmeler yapılmıştır.
03.01.2012	12	14.05.2018	Altın ürün belgelendirme hakkında revizyon yapılmıştır.
03.01.2012	13	16.10.2018	Değerlendirme (seçme ve belirleme) ile gözden geçirme fonksiyonları ve sorumlu kişileri tanımlanmıştır.
03.01.2012	14	23.10.2018	Madde 4.4.1. (i) bendi daha anlaşılır hale getirilmiştir.
03.01.2012	15	23.09.2019	Mad. 4 başlığı altında ürün belgelendirme için uygunsuzluk kapatma süreleri eklenmiştir.
03.01.2012	16	11.12.2023	Dokümanda mükerrer yazan bilgiler çıkarılarak sadeleştirme yapıldı. Ürün Belgelendirme kısmında CPC'nin görevlerinin netleşmesi amacıyla PDDD ve UTS Tabloları eklenmiştir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		1/7

**ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**

	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

## 1. AMAÇ

CPC'nin ürün belgelendirme faaliyet alanlarında belgelendirme kararının alınması ve belgelerin düzenlenmesinde uygulanacak yöntemleri belirler.

## 2. SORUMLULUKLAR

Bu prosedürün uygulanmasından Belgelendirme Müdürü sorumludur.

## 3. TANIMLAR

**FÜK** : Fabrika Üretim Kontrolü  
**CE** : Yapı Malzemeleri Yönetmeliği kapsamında kullanma yetkisi verilen işaret  
**G** : Ulusal düzeyde kullanma yetkisi verilen işaret  
**UTO** : Ulusal Teknik Onay  
**CPC Programı** : CPC nin özel hazırladığı Altın ürün belgelendirmesinde kullandığı prosedür  
**Değerlendirme** : Uygunluk değerlendirme faaliyetlerinin seçme ve belirleme fonksiyonlarının seçimidir.  
**Seçme ve Belirleme** : Numune alma, deney, muayene ve tetkik gibi fonksiyonların tamamıdır.  
**Gözden Geçirme** : Uygunluğunun, yeterliliğinin ve etkililiğinin ve bir uygunluk değerlendirme konusu tarafından belirlenmiş şartların (standartlar ve teknik şartnameler gibi hüküm ifade eden dokümanlar) gerçekleştirilmesi ile ilgili olan bu faaliyetlerin sonuçlarının doğrulanmasıdır.

## 4. UYGULAMA

### 4.1. GENEL

Belgelendirme kararı Genel Müdür tarafından atanan Belgelendirme Komitesindedir. Belgelendirme kararının verilmesinin çalışma usul ve esasları Belgelendirme Kararı Çalışma Talimatında ve görev tanımında tanımlanmıştır. Tetkikler sonrasında, tespit edilmiş olan minör ve majör uygunsuzluklar kapatılmadan, belgelendirme veya belgenin kullanımı kararı için öneride bulunulmaz. Ürün belgelendirme için minör uygunsuzluk kapatma süresi azami 1 ay, majör uygunsuzluk kapatma süresi azami 3 aydır. Ürün belgelendirme için değerlendirme (seçme ve belirleme) faaliyetleri; planlama uzmanı, numuneci ve tetkik üyeleri tarafından gerçekleştirilir. Gözden geçirme faaliyeti ise; belgelendirme uzmanı ve belgelendirme komitesi tarafından gerçekleştirilir.

### 4.2. BELGELENDİRME KARARI

#### 4.2.1 Ürün Belgelendirme

Performans Değişmezlik Belgesi, Fabrika Üretim Kontrolü Uygunluk Belgesi, G Uygunluk Belgesi ve Ürün Uygunluk Belgesi için hazırlıklar Belgelendirme Uzmanı / Müdürü tarafından yapılır. Belgelendirme Komitesi, tetkik raporu, analiz sonuçları, teknik dosyayı/kalite el kitabını değerlendirerek belgenin verilmesine veya verilmemesine karar verir. Belgelendirme kararının olumlu olmasından sonra ürün özelliğine göre müşteriye gerekli Ürün Belgesi düzenlenir. Belge verilen müşteriye ait bilgiler Müşteri Ürün Kataloğu Listesine eklenir.

#### 4.2.1.1. Ulusal Belgelendirme


G işareti kapsamında G Uygunluk Belgesi, Ürün Uygunluk Belgesi, Klinker Uygunluk ve Yüksek Dayanımlı Çimentolara Çimento Dayanım Uygunluk Belgesi için hazırlıklar Belgelendirme Uzmanı/Belgelendirme Müdürü tarafından yapılır. Belgelendirme Komitesi, tetkik raporu, analiz sonuçları, teknik dosyayı/kalite el kitabını değerlendirerek belgenin verilmesine veya verilmemesine karar verir. Belgelendirme kararının olumlu olmasından sonra ürün özelliğine göre müşteriye G Uygunluk Belgesi/ Ürün Uygunluk / Klinker Uygunluk ve Yüksek Dayanımlı Çimentolara Çimento Dayanım Uygunluk Belgesi düzenlenir. Belge verilen müşteriye ait bilgiler Müşteri Ürün Kataloğu Listesine eklenir.

**İlgili teknik şartnamenin (Standart, UTO vb.) içerisinde belirlenen "Teyit sistemine" göre CPC'nin (UDK) sorumlulukları Yapı Malzemelerinin Tabii Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik Ek E'de tanımlandığı gibidir. CPC (UDK) tarafından, Belgelendirme sürecinde aşağıdaki tabloya göre uygunluk değerlendirme süreci yürütülür;**

Kontrol Metotları	1+	1	2+	2
<b>Başlangıç Tip Deneyi</b>	UDK	UDK	/	/
<b>Fabrika Üretim Kontrolü</b>	/	/	/	/
<b>Fabrika Üretim Kontrolü İlk tetkiki</b>	UDK	UDK	UDK	UDK
<b>Fabrika Üretim Kontrolü gözetimi</b>	UDK	UDK	UDK	-
<b>Planlı deney</b>	/	/	/	-
<b>Takip deneyi</b>	UDK	-	-	-
<b>i: İmalatçı</b>				
<b>UDK: Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu</b>				

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		2/7

**ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**

	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

#### 4.2.1.2. Uluslararası Belgelendirme

CE işareti kapsamında Performans Değişmezlik Belgesi ve Fabrika Üretim Kontrolü Uygunluk Belgesi için Belgelendirme Uzmanı/ Belgelendirme Müdürü hazırlıklar yapılır. Belgelendirme Komitesi tetkik raporu, analiz sonuçları, teknik dosyayı değerlendirerek belgenin verilmesine veya verilmemesine karar verir.


Belgelendirme kararının olumlu olmasından sonra müşteriye Performans Değişmezlik Belgesi/ Fabrika Üretim Kontrolü Uygunluk Belgesi düzenlenir. Belge verilen müşteriye ait bilgiler Müşteri Ürün Kataloğu Listesine eklenir.

**İlgili teknik şartnamenin (standart, ETA vb.) içerisinde belirlenen “Teyit sistemine” göre CPC’nin (OK) sorumlulukları Yapı Malzemelerinin Yönetmeliği Ek 5 Performans Değişmezliğinin Değerlendirilmesi ve Doğrulaması (PDDD) başlığında tanımlandığı gibidir. CPC (OK) tarafından, Belgelendirme sürecinde aşağıdaki tabloya göre uygunluk değerlendirme süreci yürütülür;**

<p><b>Sistem 1 +</b></p> <p>(a) İmalatçı aşağıda ifade edilenleri yerine getirir:</p> <p>(i) Fabrika üretim kontrolü,</p> <p>(ii) Önceden hazırlanmış test planına göre imalatçı tarafından üretim tesisinden alınan numunelerin ilave testleri.</p> <p>(b) Ürün belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluş aşağıda ifade edilen değerlendirmelere ve doğrulamalara dayanarak yapı malzemesine ilişkin performans değişmezlik belgesinin verilmesine, kısıtlanmasına, askıya alınmasına veya iptaline karar verir:</p> <p>(i) Malzemenin testine (numune alma dâhil), hesaplamalara, tablo halinde verilen değerlere veya tanımlayıcı belgelere dayanarak yapı malzemesinin performansının değerlendirilmesi,</p> <p>(ii) Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi,</p> <p>(iii) Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi, ölçümü ve değerlendirilmesi, (iv) Malzemelerin ürün belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluşça üretim tesisinden veya imalatçının depolama tesislerinden alınmış numunelerinin denetlenmesi.</p>
<p><b>Sistem 1</b></p> <p>(a) İmalatçı aşağıda ifade edilenleri yerine getirir:</p> <p>(i) Fabrika üretim kontrolü,</p> <p>(ii) Önceden hazırlanmış test planına göre imalatçı tarafından üretim tesisinden alınan numunelerin ilave testleri.</p> <p>(b) Ürün belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluş aşağıda ifade edilen değerlendirmelere ve doğrulamalara dayanarak yapı malzemesine ilişkin performans değişmezlik belgesinin verilmesine, kısıtlanmasına, askıya alınmasına veya iptaline karar verir:</p> <p>(i) Malzemenin testine (numune alma dâhil), hesaplamalara, tablo halinde verilen değerlere veya açıklayıcı belgelere dayanarak yapı malzemesinin performansının değerlendirilmesi,</p> <p>(ii) Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi,</p> <p>(iii) Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi, ölçümü ve değerlendirilmesi.</p>
<p><b>Sistem 2+</b></p> <p>(a) İmalatçı aşağıda ifade edilenleri yerine getirir:</p> <p>(i) Malzemenin testine (numune alma dâhil), hesaplamalara, tablo halinde verilen değerlere veya açıklayıcı belgelere dayanarak yapı malzemesinin performansının değerlendirilmesi,</p> <p>(ii) Fabrika üretim kontrolü,</p> <p>(iii) Önceden hazırlanmış test planına göre imalatçı tarafından üretim tesisinden alınan numunelerin ilave testleri.</p> <p>(b) Fabrika üretim kontrolü belgelendirmesi yapan onaylanmış kuruluş aşağıda ifade edilen değerlendirmelere ve doğrulamalara dayanarak fabrika üretim kontrolü uygunluk belgesinin verilmesine, kısıtlanmasına, askıya alınmasına veya iptaline karar verir:</p> <p>(i) Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi,</p> <p>(ii) Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi, ölçümü ve değerlendirilmesi.</p>
<p><b>İ: imalatçı</b></p> <p><b>OK: Onaylanmış Kuruluş</b></p>

Uygunluk Değerlendirme işlemleri sırasında bir ürün/ürün grubu için çoklu PDDD uygulaması durumunda, üretici tarafından beyan edilmesi zorunlu temel karakteristikler OK tarafından değerlendirilirken, diğer performanslar daha düşük bir PDDD altında beyan edilebilir. Bu değerlendirme için GNB dokümanları referans alınmalıdır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		3/7

	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

#### 4.2.1.3. CPC Program (Altın Ürün Belgelendirme)

P.25 Altın Ürün Belgelendirme Prosedürü kapsamında Uygunluk Sertifikası için hazırlıklar Belgelendirme Uzmanı/Belgelendirme Müdürü tarafından yapılır. Belgelendirme Komitesi, tetkik raporu, analiz sonuçları, firma dokümanları değerlendirilerek belgenin verilmesine veya verilmemesine karar verir. Belgelendirme kararının olumlu olmasından sonra ürün özelliğine göre müşteriye Altın Uygunluk Sertifikası düzenlenir. Belge verilen müşteriye ait bilgiler Müşteri Ürün Kataloğu Listesine eklenir.

#### 4.2.1.4. Ulusal Teknik Onay, Ulusal Teknik Onay Uygunluk Değerlendirme, Avrupa Teknik Değerlendirme, Avrupa Teknik Değerlendirme Sonrası Performans Değişmezliği / FÜK

P.37 Teknik Onay Uygunluk Değerlendirmesi Prosedürü kapsamında G Uygunluk Belgesi, P.42 Ulusal Teknik Onay ve Avrupa Teknik Değerlendirme Prosedürü için hazırlıklar Teknik Onay Müdürü tarafından yapılır. UTO/ETA Komitesi, tetkik raporu, analiz sonuçları, firma dokümanları değerlendirilerek UTO / ETA' nın verilmesine veya verilmemesine karar verir. Kararının olumlu olmasından sonra ürün özelliğine göre müşteriye, ETA üzerinden CE veya UTO üzerinden G Uygunluk Belgesi düzenlenir. Belge verilen müşteriye ait bilgiler Müşteri Ürün Kataloğu Listesine eklenir.

### 4.3. ÜRÜN BELGELENDİRME, CPC PROGRAM, ULUSAL TEKNİK ONAY VE ULUSAL TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ TETKİKLERİ

P.06 Tetkik ve Doğrulama Prosedüründe belirtilen şartlara ek olarak, aşağıdaki ifadeler dikkate alınır.

Müşteri, Yapı Mevzuatı kapsamında ürününün ve fabrika üretim kontrolünün performans değişmezliğinin kontrolü, uygunluk değerlendirmesi amacıyla başvurduğu kapsamdaki tüm faaliyetler ve bunlarla ilgili referans standart maddeleri tetkik heyeti tarafından incelenir. CE işaretlemesi kapsamındaki ürünler için tetkik heyeti, 305/2011/AB CPR Yapı Malzemeleri Yönetmeliği, ürün standardı, standart ZA eki ve ürünlerin performans değişmezliğinin doğrulanması ve kontrolü prosedürü, fabrika üretim kontrolünün uygunluk değerlendirmesi prosedürü esaslarını dikkate alır.

G işaretlemesi kapsamındaki ürünler için tetkik heyeti, ilgili ürün standartları, 27270 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik ile 27485 Sayılı Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ esaslarını dikkate alır.

Ürünlerin uygunluk değerlendirmesi için tetkik heyeti, ilgili ürün standartları ve ilgili ürüne ait prosedür esaslarını dikkate alır.

#### 4.3.1. Gözetim Tetkikleri

Ürün standartları, ilgili Yönetmelikler, CPC Prosedür ve Talimatları ve Rehber doküman gerekliliğine ve hazırlanan soru listesine göre her madde tetkik edilir. Fabrika üretim kontrolü belgelendirme faaliyetlerinde, fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetim denetimi ilgili ürün standardında belirtilen periyot da senede bir defa gerçekleştirilir. CPC Programı Tetkiki, CPC programı gerekliliği ve referans standart gerekliliği sorgulanır. CPC tarafından hazırlanan soru listesi kullanılır.


Ulusal Teknik Onay Uygunluk Değerlendirme; CPC kapsamına göre kabul ettiği başvuruyu G işareti kapsamında tetkik yapar. Müşterinin sisteminin uygunluğunun ve etkinliğinin bir bütün olarak devam edip etmediğini, sistemin sürekli iyileştirmesi için taahhütlerinin yerine getirilip getirilmediğini teyit etmek amacıyla belge yenileme tetkiki gerçekleştirilir. İlk belgelendirme tarihinde itibaren 1 yıl sonra yapılan ve tüm sistemin incelendiği tetkiklerdir.

Ulusal Teknik Onay; Fabrika üretim kontrolü tetkiki ürün belgelendirme kapsamında planlanan tetkiklerin aynısıdır. Ulusal Teknik Onay süresi 5 yıl dolduktan sonra üreticinin teyidi ile Ulusal Teknik Onay için yeniden belgelendirme yapılır.

2011/305/AB CPR Yapı Malzemeleri Yönetmeliği kapsamında CPC tarafından verilen performans değişmezlik belgeleri için bir süre tanımlanmamıştır. İlgili ürün belgelendirme prosedüründe anlatıldığı üzere belgelerin devamlılığı sağlandığı sürece gözetim tetkikleri ile gerçekleştirilir. Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe Göre Uygunluk Teyit Sistemlerinin Uygulanmasına Dair Tebliğ kapsamında verilen G işaretlemesine tabii ürünler ve uygunluk değerlendirmesi için belgenin geçerliliği her yıl gerçekleştirilen gözetim tetkiki sonrası uygunsuzluk veya aksi bir durum olmadığı sürece devamlılığı sağlanılarak belgenin geçerliliğini CPC tarafından teyit edilir.

<b>HAZIRLAYAN</b>	<b>ONAYLAYAN</b>	<b>Sayfa No</b>
		4/7

**ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**

	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

#### 4.4. BELGENİN DÜZENLENMESİ

Belgenin düzenlenme süresi, tüm belgelendirme faaliyetleri gerçekleştirildikten sonra ortalama (2) iki haftadır. Türkçe ve İngilizce olarak iki (2) nüsha tanzim edilen Belge'nin birer kopyası müşteri dosyasında elektronik ortamda saklanır. Diğer kopya ise Genel Müdür tarafından onaylanması (ıslak imza ve/veya e-imza) ile müşteriye gönderilir.

##### 4.4.1. Belge Üzerinde Bulunması Gerekenler

##### 4.4.2. Ürün Belgelendirme

- CPC logosu, unvanı, kimlik numarası ve iletişim bilgileri
- G İşareti (Yapı Malzemelerinin Tabii Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe uygun)
- Müşteri adı,
- Ürünü piyasaya süren ve ürünün üretildiği adres,
- Belge tarihi,
- Belge numarası,
- Belgelendirme kapsamı (İlgili ürüne ait Ürün Bilgisi)
- Standart / Teknik Şartnamenin Adı
- Performans Değişmezlik Belgesinin / G Uygunluk Belgesinin / Fabrika Üretim Kontrolü Uygunluk Belgesi /Ürün Uygunluk Belgesinin Adı

NOT: CE işareti 765/2008/EC Komisyon Kararı uyarınca OK tarafından kullanılamaz.

##### 4.4.3. UTO / ETA

- CPC logosu, unvanı ve iletişim bilgileri
- Müşteri adı,
- Ürünü piyasaya süren ve ürünün üretildiği adres,
- UTO/ ETA tarihi,
- UTO/ ETA numarası,
- UTO/ ETA kapsamı
- Rehber Doküman/ EAD adı
- Teknik Değerlendirme özeti niteliğinde analiz sonuçları amaçlı bilgi

#### 4.5. BELGENİN DEVAM ETTİRİLMESİ, ASKIYA ALINMASI VE İPTALİ

##### 4.5.1. Ürün Belgelendirme (UTO/ETA Sonrası Uygunluk Değerlendirmesi Dahil), CPC Program

İlgili teknik şartname ve/veya standartlar kapsamında yılda (1) bir kez gözetim denetimi gerçekleştirilir. Gözetim denetimi ile mevcut belgenin devamlılığı sağlanır. Gözetim denetimi öncesinde; firmadan güncellenen teknik dosya var ise kapsamda yapılan değişiklikler firmadan istenir. Güncel bilgiler doğrultusunda gözetim denetimi gerçekleştirilir. Gözetim denetimi sonrasında Belgelendirme Komitesi; tetkik raporu, analiz sonuçları, firma dokümanları değerlendirilerek belgenin devamına karar verir.

Belgenin devamı "Fabrika Üretim Kontrolünün, Tesisin, İmalatın Sürekli Gözetimi" ile gerçekleştirilir. Piyasa Gözetim Denetimi 'PGD' faaliyet alanı Bakanlık kontrolünde gerçekleştirilmektedir. CPC Programı dahilinde Altın Ürün Uygunluk Belgesinin devamı "Fabrika Üretim Kontrolünün, Tesisin, İmalatın Sürekli Gözetimi" ile gerçekleştirilir.

Üreticinin sürekli gözetimi faaliyetleri sırasında tespit edilen uygunsuzlukların giderilmesi için müşteri tarafından düzeltici faaliyet başlatması ve uygunsuzlukların tamamen giderilmesi müşteriden talep edilir. Bir sonraki gözetimde düzeltici faaliyetler belgenin devam ettirilebilmesi için uygun bulunmalıdır. Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi faaliyetleri sırasında ve CPC sorumluluğunda olan deney hizmetleri sonucunda uygunsuzluk çıkması durumunda ürün belgelendirme prosedürlerine göre belgenin askı ve iptal durumu Belgelendirme Komitesi tarafından değerlendirilir.

Belgenin askıya alınması veya iptali talebi müşteriden de gelebilir. İlgili ürünün üretimine ara verilmesi veya üretilmemesi durumunda müşteri verilen belgenin belirli bir süre askıya alınmasını veya iptalini talep edebilir. Bu talepler Belgelendirme Komitesi tarafından alınır.


Performans Değişmezlik Belgesi ve G Uygunluk Belgesi devamı kapsamında standart şartlarında belirlenmiş olan numune alma periyodları mevcuttur. Bir takvim yılında gerekli olan toplam numune alma sayısının yarısı kadar numune alınmaması durumunda üreticiye yazılı/elektronik posta yoluyla belgesinin askıya alınması için 1.ci uyarı yapılır. Yarısından bir fazla olması durumunda ise belgesi askıya alınır ve bu madde içerisindeki kuralları uygulanır.

- Örneğin; TS EN 197-1 Sistem 1+ kapsamında bir takvim yılında 6 adet numune alınması gereklidir. 3cü kez aynı üründe numune alınamaması halinde uyarı yapılır. 4. Kez numune alınamaması halinde askı kararı müşteriye ve Bakanlığa bildirilir.

<b>HAZIRLAYAN</b>	<b>ONAYLAYAN</b>	<b>Sayfa No</b>
		5/7

**ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**



	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

- Örneğin; TS EN 206 Sistem 1+ kapsamında bir takvim yılında 3 adet numune alınması gereklidir. Belgelendirme kararından itibaren 8 ay içerisinde bir takvim yılında belirtilen 3 adet numuneden ilk numunenin alınamaması durumunda firmaya uyarı yapılır. Firmanın geçici olarak üretimi olmaması durumunda ya da firma talebi doğrultusunda G Uygunluk Belgesi askıya alınır. Belgelendirme kararından itibaren 9 ay geçmesine rağmen numune alınamaması halinde İPTAL kararı müşteriye ve Bakanlığa bildirilir.

Askıya alınma süresi azami 12 ay ile sınırlıdır. 12 ay askıya alınan belge için verilen sürenin dolması halinde otomatik olarak iptal edilir.

Belgenin iptaline yönelik karar verildiğinde müşteri ile CPC arasında yapılan belgelendirme sözleşmesi taraflarca feshedilir. Sözleşmesi fesh edilen ürüne ait belge müşteri tarafından CPC ye geri gönderilir.

Belgelendirme Komitesi kararı ile düzenlenen, iptal edilen, askıya alınan ve askıdan indirilen ürün belgelerinin (CE işareti ve G işareti kapsamında) durumu Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığına 15 iş günü içerisinde bildirilir. Ayrıca TÜRKAK'a bildirim için hazırlanan müşteri ürün kataloğunda da belge durumu tanımlanarak her yıl Ocak ayında bildirilir.

#### 4.5.2 Belgenin Askı Halinin Kaldırılması

Belgesi askıya alınan müşteriler, askıya alma gerekçelerinin ortadan kaldırıldığını yazılı/e-mail ile CPC 'ye bildirmeleri durumunda, askıya alma işlemi kaldırılır. Gerekli olması durumunda askıdan indirme sırasında kuruluştaki bir tetkik/numune alımı gerçekleştirilir, ayrıca askıya alma nedeni de dahil edilerek denetim gerçekleştirilir. Tetkik sonunda uygunluğu doğrulanan kuruluşun belgesinin askı hali kaldırılır. Askıya alınma gerekçeleri ortadan kaldırılmadığı durumda, belgenin iptali yoluna gidilir. Belgenin askı halinin kaldırılması kuruluşa bildirilir.


#### 4.5.3 Belge İptali

Belge aşağıdaki durumlarda iptal edilir.

- Müşteri talebi,
- Müşterinin iflası veya belge kapsamındaki faaliyetine son vermesi,
- Müşteriye ait tüzel kişiliğin değişmesi,
- Müşterinin askıya alma şartlarını kabul etmemesi,
- Müşterinin askıya alma gerekçelerini ortadan kaldırmaması,
- Müşterinin, askı süresi sonunda takip tetkiki yapılabilmesi için teyit vermemesi,
- Askı halinin kaldırılması için gerçekleştirilen takip tetkiklerinde, belirlenen uygunsuzlukların öngörülen sürelerde kapatılmaması,
- Müşterinin belgeyi, belge kapsamında belirtilen ürün veya hizmetten farklı alanlarda, yanıltıcı ve haksız kullanması,
- Müşterinin belgede belirtilen tesis adresinde bulunamaması,
- Müşterinin belge ve ekleri üzerinde tahrifat yapması sonucu,
- Müşterinin, gözetim tetkikini kabul etmemesi.

<b>HAZIRLAYAN</b>	<b>ONAYLAYAN</b>	<b>Sayfa No</b>
		6/7

**ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**

	<b>CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.</b>			
	<b>ÜRÜN BELGELENDİRME PROSEDÜRÜ</b>			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.11	03.01.2012	16	11.12.2023

## EKLER

T.07 Çıkar Çatışması ve Risk Analizi Talimatı  
 T.08 Çoklu İşletmeleri Belgelendirme Talimatı  
 T.09 Logo ve İşaret Kullanma Talimatı  
 T.11 Sevk Merkezi Değerlendirme Talimatı  
 T.12 Tarafsızlık ve Bağımsızlık Komitesi Çalışma Talimatı  
 T.13 Taşeron Laboratuvar Şartnamesi Talimatı  
 T.14 Uygunluk Değerlendirme Programı Talimatı  
 T.15 Belgelendirme Kararı Çalışma Talimatı  
 T.16 Belgelendirme Kuralları Talimatı  
 F.44 Komite Üyeleri Sözleşme Formu  
 F.45 Belge Düzenleme Formu  
 F.46 YS Sertifika Formu  
 F.50 Performans Değişmezlik Belgesi  
 F.51 FÜK Uygunluk Belgesi  
 F.51-1 FÜK Uygunluk Belgesi – Parke  
 F.51-2 FÜK Uygunluk Belgesi – Bordür  
 F.52 Beton G Uygunluk Belgesi Formu  
 F.52 Beton Ürün Uygunluk Belgesi Formu  
 F.53 Çimento G Uygunluk Belgesi Formu  
 F.53-1 Boya G Uygunluk Belgesi Formu  
 F.53-2 Tras G Uygunluk Belgesi Formu  
 F.54 Belgelendirme Karar Tutanak Formu  
 F.85 Altın Uygunluk Belgesi Formu  
 F.92 ASTM Ürünleri Uygunluk Belgesi Formu  
 F.87 Çimento Dayanım Uygunluk Belgesi Formu  
 F.213 Çimento Standarda Uygunluk Belgesi Formu  
 F.274 Katı Biyoyakıt Uygunluk Belgesi Formu  
 L.17 Yönetim Sistemleri Müşteri Listesi  
 L.18 Müşteri Ürün Kataloğu Listesi  
 L.95 Performans Deney Listesi

<b>HAZIRLAYAN</b>	<b>ONAYLAYAN</b>	<b>Sayfa No</b>
		7/7

**ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.**